



Mercedes-Benz Energiespeicher Home
Mercedes-Benz Energy Storage Home

Mercedes-Benz



Automobil erfunden. Energiespeicherung adaptiert. Invented the automobile. Adapted energy storage.



Mit voller Energie voraus. Der Mercedes-Benz Energiespeicher.

Die Speicherung von Energie ist eines der zentralen Zukunftsthemen. Mit dem Mercedes-Benz Energiespeicher bieten wir Privathaushalten und Unternehmen eine ressourcenschonende und vor allem sichere Lösung für das eigene Energiemanagement – um ihre Energieversorgung unabhängiger und effizienter zu gestalten oder auftretende Spitzen im Energiebedarf besser abfedern zu können.

Entwickelt für den anspruchsvollen Einsatz im Automobil, erfüllen die Mercedes-Benz Energiespeicher höchste Sicherheits- und Qualitätsanforderungen. Die Batteriemodule mit einem Energieinhalt von jeweils 2,5 kWh werden bei der Daimler Tochter Deutsche ACCUMOTIVE in Kamenz mit modernsten Fertigungsmethoden produziert. Für den Einsatz im privaten Bereich lassen sich bis zu acht Batteriemodule zu einem Energiespeicher mit 20 kWh kombinieren.

Full energy ahead. Mercedes-Benz Energy Storage.

The storage of energy is one of the key subjects for the future. With the Mercedes-Benz Energy Storage we can offer private households and companies a solution to save resources and to reliably manage their own energy – to make their energy supply more independent and more efficient and to better buffer peaks in demand.

Developed for demanding use in cars, the Mercedes-Benz Energy Storage meets the highest reliability and quality requirements. The battery module with a capacity of 2.5 kWh are produced by a Daimler subsidiary Deutsche ACCUMOTIVE in Kamenz, Germany, using the most modern production methods. For private use, up to eight battery modules can be combined for a total energy storage capacity of 20 kWh.

**Davon profitiert nicht nur die Umwelt.
Auch die Anwender.**

Mit unseren Energiespeichern richten wir uns an alle, die Freiheit nicht nur im automobilen Bereich suchen, sondern auch frei in der Art ihrer Energieversorgung und -speicherung sein wollen.

- Private Hauseigentümer können durch die Verbindung von regenerativen Energiequellen und einem lokalen Energiespeicher ihrer eigenen „privaten Energiewende“ neuen Schub verleihen.
- Einzelhandelsketten, Gewerbe und Landwirtschaftsbetriebe profitieren von einem lokalen Energiespeicher, der die teils hohen Verbrauchsschwankungen optimal ausgleichen und so die Energiekosten reduzieren kann.
- Energieanbieter können mit lokalen Energiespeichern gezielt Dienstleistungen rund um die Themen „Energieeffizienz“, „smart home“ und „Grüner Strom“ anbieten.

Auf einen Blick.

Die Vorteile der Mercedes-Benz Energiespeicher.

- Sehr sichere und langlebige Lithium-Ionen-Technologie
- Individuell zusammenstellbar (Systemaufbau modular)
- Ressourcenschonend
- Mehr Unabhängigkeit in der Energieversorgung
- „Made in Germany“ in Mercedes-Benz Qualität

**It's not just the environment which benefits.
The users do too.**

With our energy storages, we don't only address everyone looking for freedom in the automotive world, but also those who want to be free to choose the nature of their energy supply and storage.


- Through the combination of regenerative energy sources and local energy storage, private home owners can move their “private energy transition” forwards.
- Chains of retail stores, industry and agricultural businesses can all profit from local energy storage which can ideally compensate for what can be high variations in consumption, thus reducing energy costs.
- With local energy storage, energy providers can offer targeted services in the areas of “energy efficiency”, the “smart home” and “green electricity”.


At a glance.


The benefits of Mercedes-Benz Energy Storages.


- Very reliable lithium-ion technology with a long service life
- Individually customisable configuration (modular system structure)
- Saves resources
- Greater independence of energy supply
- “Made in Germany” in Mercedes-Benz quality





 Tagsüber wird meist mehr Photovoltaik-Strom erzeugt als Ihr Haushalt verbraucht.


 Überschüssige Energie wird mithilfe des Mercedes-Benz Energiespeichers zwischengespeichert.


 During the day, more photovoltaic energy is produced than your household consumes.

 Excess energy is stored with the help of Mercedes-Benz Energy Storage.

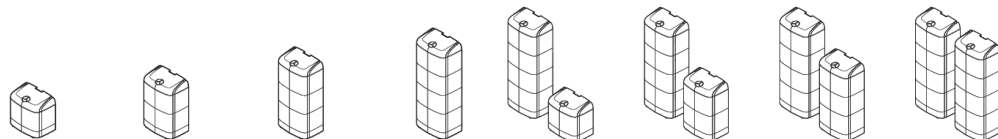
 Bis zu 65 Prozent selbst erzeugter Strom mit unserer Komplettlösung: Mercedes-Benz Energiespeicher, Batterie-Wechselrichter und intelligenter Steuerung.

 Optionale Ladestation zum emissionsfreien Aufladen eines Elektro- bzw. Plug-in-Hybridfahrzeugs mit gespeichertem Strom.

 Up to 65% of self-produced energy with our complete solution: Mercedes-Benz Energy Storage, battery inverter and intelligent control.

 Optional charging station for emission-free recharging of electric and plug-in hybrid vehicles with stored energy.

Technische Daten



2.5

5.0

7.5

10.0

12.5

15.0

17.5

20.0

Allgemeine Daten

Maße Standmontage (B/H/T) in cm	47/42/29	47/67/29	47/92/29	47/117/29	144/117/29	144/117/29	144/117/29	144/117/29
Maße Wandmontage (B/H/T) in cm	47/43/29	47/68/29	47/93/29	47/118/29	144/118/29	144/118/29	144/118/29	144/118/29
Gewicht Standmontage, inkl. Zubehör (32 kg schwerste Handlingsgruppe)	ca. 37 kg	ca. 69 kg	ca. 101 kg	ca. 133 kg	ca. 170 kg	ca. 202 kg	ca. 234 kg	ca. 266 kg
Gewicht Wandmontage, inkl. Zubehör (32 kg schwerste Handlingsgruppe)	ca. 35 kg	ca. 67 kg	ca. 99 kg	ca. 131 kg	ca. 166 kg	ca. 198 kg	ca. 230 kg	ca. 262 kg
Aufstellart	Stand- oder Wandmontage							
Zulässige Netzform	IT							
AC/DC-gekoppelt	Möglich (systemabhängig)							
1-/3-phasig	Möglich (systemabhängig)							
Schutzart	IP20							
Umgebungstemperatur	+6°C bis +44°C							

Batteriedaten

Anzahl der Energiespeichermodule	1	2	3	4	5	6	7	8
Nutzbare Energiegehalt	2,3 kWh	4,6 kWh	6,9 kWh	9,2 kWh	11,5 kWh	13,8 kWh	15,6 kWh	18 kWh
Erwartete Zyklenanzahl	8.000 (80% DoD/0,5C)							
Erwartete Restkapazität nach 10 Jahren	> 80%							
Betriebsspannungsbereich	39,7V bis 54V							
Zelltechnologie	Lithium-Ionen (Nickel, Mangan, Cobalt)							
Dauerleistung Batterie	~1,25 kW	~2,5 kW	~3,75 kW	~4,6 kW	~4,6 kW	~4,6 kW	~4,6 kW	~4,6 kW
Systemwirkungsgrad	97% Round-Cycle							
Garantie	10 Jahre Zeitwertersatzgarantie							

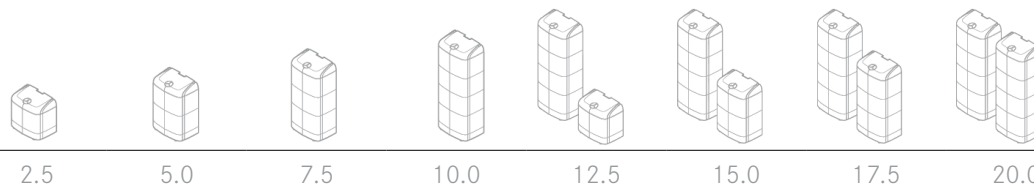
Kompatible Wechselrichter

SMA Sunny Island 3.0M/4.4M/6.0H/8.0H

Normen

2006/66/EG (BattG), 2011/65/EU (RoHS), EMV-Richtlinie (EMC) 2014/30/EU, Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU, Sicherheitsleitfaden 2014 - Li-Ionen-Hausspeicher (von BSW, BVES, DGS, StoREgio und ZVEH), ProdHaftG, ProdSG, harmonisierte Normen sowie gültige Transport- und Verpackungsvorschriften

Technical specifications



	2.5	5.0	7.5	10.0	12.5	15.0	17.5	20.0
General information								
Stand-mounted dimensions (W/H/D) in cm	47/42/29	47/67/29	47/92/29	47/117/29	144/117/29	144/117/29	144/117/29	144/117/29
Stand-mounted dimensions (W/H/D) in inch	18.5/16.5/11.4	18.5/26.4/11.4	18.5/36.2/11.4	18.5/46.1/11.4	56.7/46.1/11.4	56.7/46.1/11.4	56.7/46.1/11.4	56.7/46.1/11.4
Wall-mounted dimensions (W/H/D) in cm	47/43/29	47/68/29	47/93/29	47/118/29	144/118/29	144/118/29	144/118/29	144/118/29
Wall-mounted dimensions (W/H/D) in inch	18.5/16.9/11.4	18.5/26.8/11.4	18.5/36.6/11.4	18.5/46.5/11.4	56.7/46.5/11.4	56.7/46.5/11.4	56.7/46.5/11.4	56.7/46.5/11.4
Stand-mounted weight, incl. accessories (32 kg/70.5 lb heaviest handling group)	ca. 37 kg ca. 81.6 lb	ca. 69 kg ca. 152.1 lb	ca. 101 kg ca. 222.7 lb	ca. 133 kg ca. 293.2 lb	ca. 170 kg ca. 374.8 lb	ca. 202 kg ca. 445.3 lb	ca. 234 kg ca. 515.9 lb	ca. 266 kg ca. 586.4 lb
Wall-mounted weight, incl. accessories (32 kg/70.5 lb heaviest handling group)	ca. 35 kg ca. 77.1 lb	ca. 67 kg ca. 147.7 lb	ca. 99 kg ca. 218.2 lb	ca. 131 kg ca. 288.8 lb	ca. 166 kg ca. 365.9 lb	ca. 198 kg ca. 436.5 lb	ca. 230 kg ca. 507.1 lb	ca. 262 kg ca. 577.6 lb
Installation type	Stand- or wall-mounted							
Permissible network configuration	IT							
AC/DC-coupled	Possible (system-dependent)							
1- or 3-phase	Possible (system-dependent)							
Protection class	IP20							
Ambient temperature	+6°C to +44°C/42.8 °F to 111.2 °F							

Battery data								
	1	2	3	4	5	6	7	8
Number of energy storage modules	1	2	3	4	5	6	7	8
Usable energy content	2.3 kWh	4.6 kWh	6.9 kWh	9.2 kWh	11.5 kWh	13.8 kWh	15.6 kWh	18 kWh
Expected number of cycles	8,000 (80% DoD/0,5C)							
Expected residual capacity after 10 years	>80%							
Operating voltage range	39.7 V to 54 V							
Cell technology	Lithium-ion (nickel, manganese, cobalt)							
Continuous battery power	~1.25 kW	~2.5 kW	~3.75 kW	~4.6 kW	~4.6 kW	~4.6 kW	~4.6 kW	~4.6 kW
System efficiency	97% round cycle							
Warranty	10-year current value replacement guarantee							

Compatible inverter								
SMA Sunny Island 3.0 M/4.4 M/6.0 H/8.0 H								

Standards								
2006/66/EG (BattG), 2011/65/EU (RoHS), EMC Directive 2014/30/EU, Low-Voltage Directive 2014/35/EU, Security Guide 2014 - Li-Ion domestic storage (from BSW, BVES, DGS, StoREgio and ZVEH), ProdHaftG, ProdSG, harmonised standards and valid transport and packaging regulations								

Mercedes-Benz Energy GmbH
Prof.-Gottfried-Bombach-Straße 1
01917 Kamenz, Germany

+49 (0) 3578 37 37 196
accu-sales@daimler.com
www.mercedes-benz-energy.com

Ein Unternehmen der Daimler AG
A Daimler Company